

PIERBURG

Servisno uputstvo

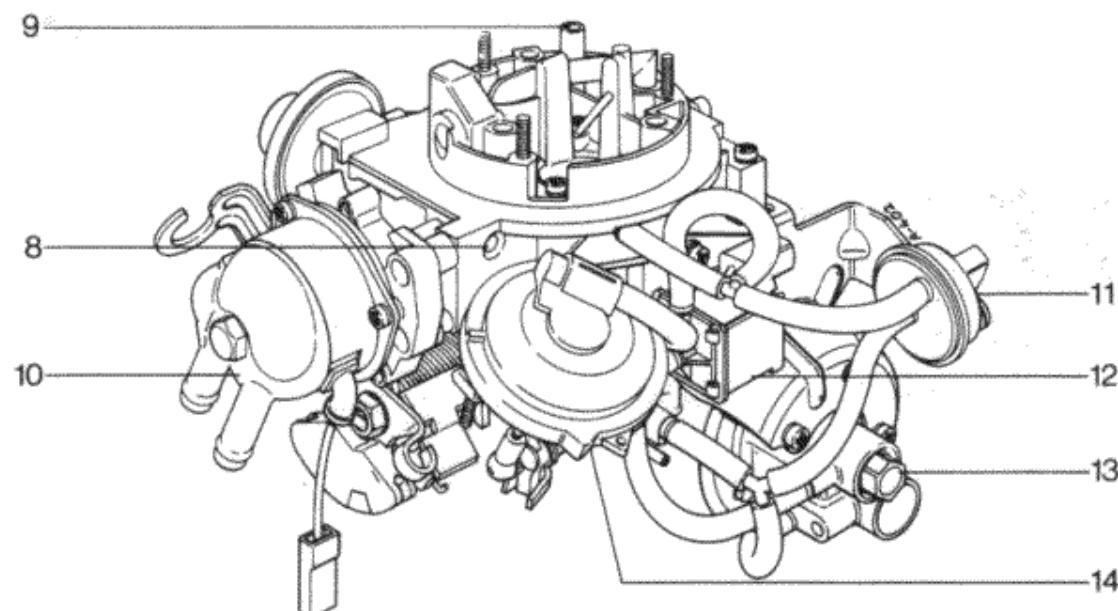
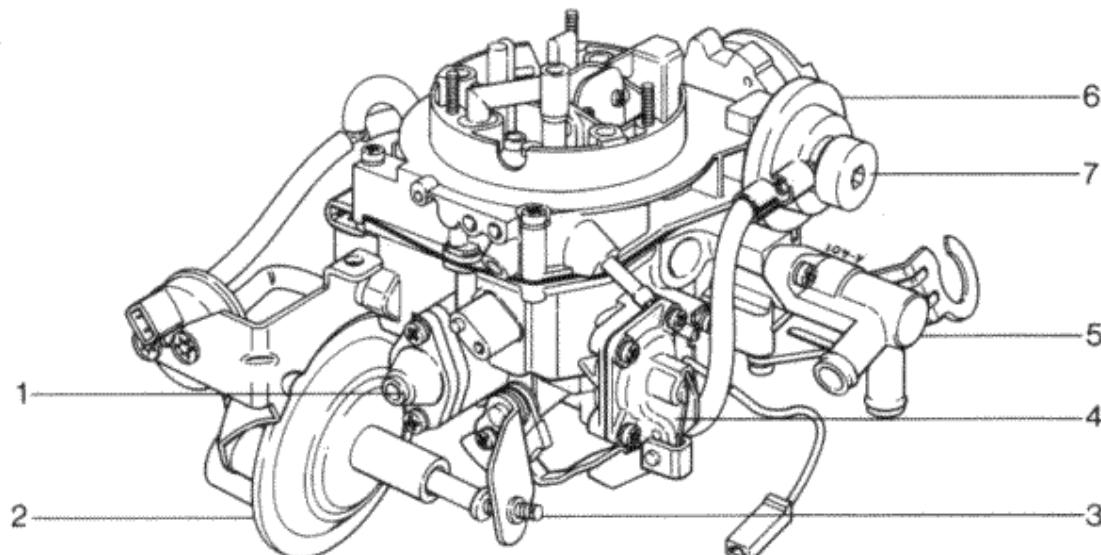
Vozila: Audi 80/GLS/Coupe, Passat,
Santana (1,8 l/66 kW)

4/1 01-35.1

E

Karbulator: 2E2

V1E3 11.82



| | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | Obogaćivanje parcijalnog opterećenja | 8 | Vijak za podešavanje zazora leptira sauga (veći) |
| 2 | Uređaj za kontrolu leptira gase | 9 | Vijak kontrole zraka štangasa (podešavanje emisije izduvnih gasova) |
| 3 | Potporni vijak | 10 | Poklopac sauga |
| 4 | Pumpa za obogaćivanje smjese | 11 | Termo-vremenski prekidač |
| 5 | Voštani element | 12 | Elektro ventil |
| 6 | Vakuumski korektor sauga | 13 | Ventil za kontrolu broja obrtaja štangasa |
| 7 | Navrtka za podešavanje zazora leptira sauga (manji) | 14 | Vakuum depresije Faze II |

ODRŽAVANJE

Ako je potrebno, provjeriti podešenost štangasa, i ako je neophodno, korigovati.

Ako podešavanje nije moguće prema specifikaciji ili u slučaju pritužbe, provjeriti karburator prema tabeli za otkalanjanje kvarova. Ako je potrebno, skinuti i popraviti.

NAPOMENA: Nakon što se motor opere, zaštiti karburator od korozije npr. WD 40 ili Uni –spray Termal.

POPRAVKA

Skinuti karburator, očistiti spoljašnost i rastaviti ga. Očistiti lijevane i čelične dijelove u specijalnoj kadi za čišćenje i oprati sa testnim gorivom DIN 51 632. Prije operacije čišćenja ukloniti filter na ulazu goriva, vidjeti poglavlje A.6. Ispuhati otvore i kanale komprimiranim zrakom. Pri sklapanju koristiti set za popravke koji se može kupiti u prodavnicama autodijelova.

Provjeriti da li se svi pokretni dijelovi nesmetano pomjeraju.

Moment za postavljanje karburatora: 7 Nm.

NAPOMENA:

Vijke zaštićene zaštitnim kapicama ili zaštitnim lakom ne bi trebalo dirati.

Budu li ovi vijci razdešeni, moraju se podesiti prema odgovarajućem poglavlju u ovom priručniku. Nakon podešavanja, zamjenite zaštitu.

Podaci za podešavanje, ako nisu prikazani u ovom priručniku, se moraju uzeti iz liste odgovarajućeg modela (liste rezervnih dijelova) ili iz tabele na strani 15.

A. PODEŠAVANJE, karburator namontiran

1. PODEŠAVANJE ŠTANGASA (Slike 1, 2)

Uslovi:

- besprjekoran rad motora,
- temperatura ulja minimum 60°C ,
- sistem za paljenje dobro funkcioniše,
- usisni sistem bez ikakvog curenja,
- postavljen nov filter zraka,
- grijanje ulaznog zraka dobro funkcioniše,
- kontrola gasa prema specifikaciji,
- električni uređaji ugašeni,
- leptir sauga potpuno otvoren,
- uređaj za kontrolu leptira gasa i uređaj za usporavanje dobro funkcionišu (vidi poglavlje A.3 – A.4)
- mjerač broja obrtaja i CO-tester priključeni

- a) Podešavanje broja obrtaja štangasa
Na kontrolnom ventilu (1) slika 1a i 1b respektivno
 - provjeriti vrijednost emisije pri štangasu, ako je potrebno, podesiti.
- b) Podešavanje vrijednosti emisije pri štangasu (slika 2)
 - Ukloniti poklopac filtera zraka i podesiti pomoću kontrolnog vijka zraka štangasa (strelica)
- c) Podešavanje broja obrtaja štangasa sa uključenom klimom
Na kontrolnom ventilu (2) slika 1b.

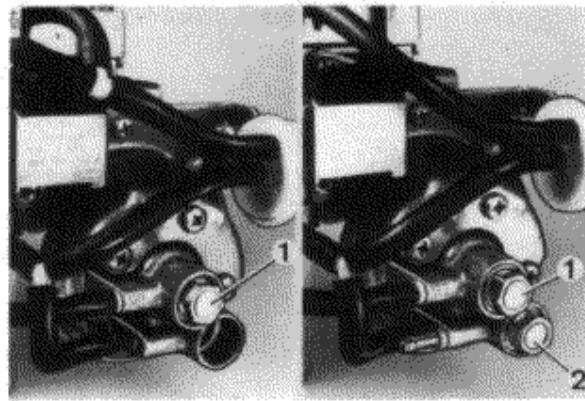
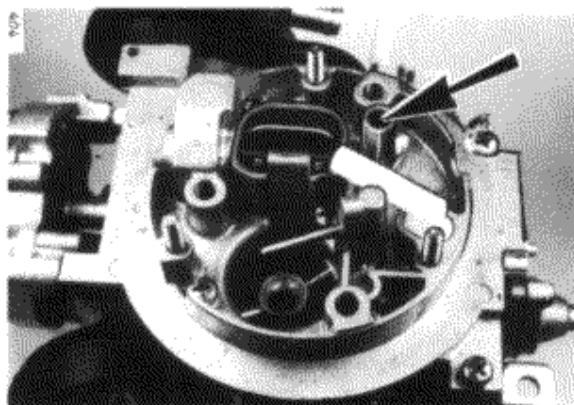


fig. 1a

fig. 1b



2. UREĐAJI ZA HLADNI START

2.1 Predgrijavanje usisne grane (slika 3)

Uslovi: dobar napon, minimalno $11,5\text{ V}$
motor hladan (vanjska temperatura 20°C)

- provjeriti otpor između spojnog kabla i mase
Nominalna vrijednost $0,25 - 0,50\ \Omega$

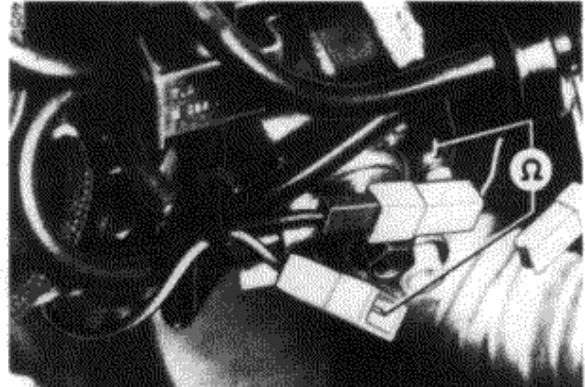


fig. 3

2.2 Termoprekidač za grijач usisne grane (slika 4)

Provjeriti provodnost ommetrom na priključcima (+) i (R)

Nominalna vrijednost: ispod cca. $55^{\circ}\text{C} = 0\ \Omega$

iznad cca. $65^{\circ}\text{C} = \infty\ \Omega$

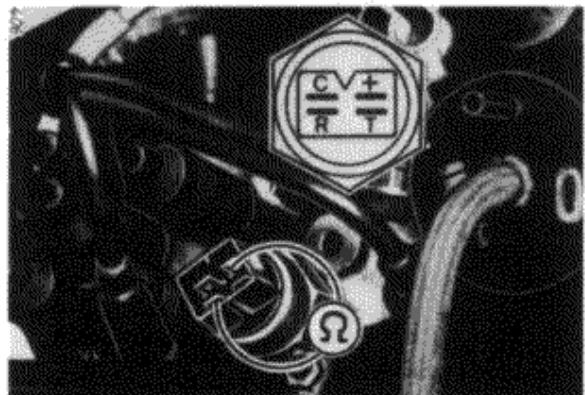


fig. 4

2.3 Termoprekidač za električni saug (slika 5)

Provjeriti provodnost ommetrom na priključcima (+) i (C)

Nominalna vrijednost: ispod cca 33°C = 0Ω
iznad cca. 42°C = $\infty \Omega$

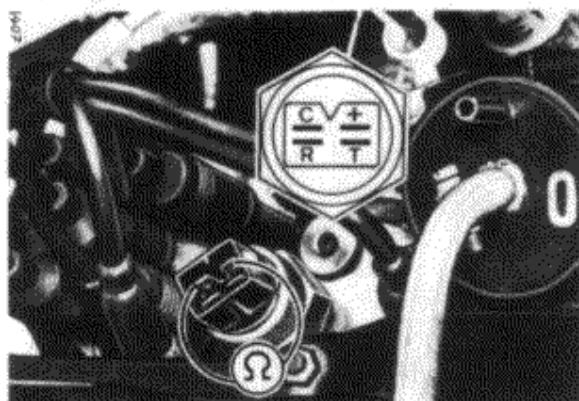


fig. 5

2.4 Oznaka na kućištu sauga (slika 6)

- Oznake (strelice) moraju biti poravnate.

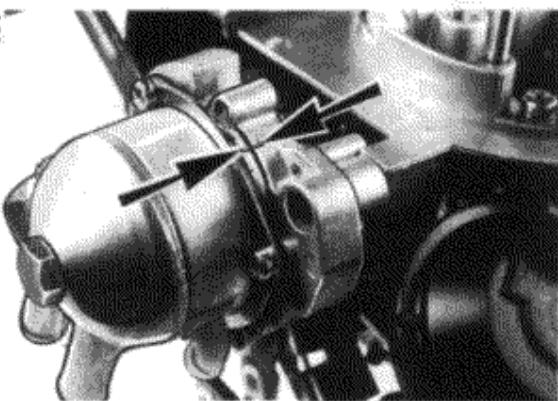


fig. 6

2.5 Grijanje bajpasa (Slika 7)

Uslovi: dobar kabl za masu između motora i šasije kao i prema karburatoru.

- Prikopčati ispitnu sijalicu na akumulator (+) i priključak (2), ispitna sijalica mora svijetliti.
- Ako je neophodno, zamjeniti element za grijanje PTC (1)

2.6 Ispitivanje korektora sauga na curenja (slika 8)

- Izvaditi crijevo iz nepovratnog ventila (2) i začepiti bijelu stranu ventila.
- prikopčati vakuum pumpu kako je prikazano
- stvoriti razliku pritisaka (cca 300 mbar) u korektoru sauga (1) i rezervoaru (3)
- u slučaju pada pritisaka, popraviti mjesto curenja.

NAPOMENA: Nepovratni ventil ima propusnost samo u smijeru strelice.

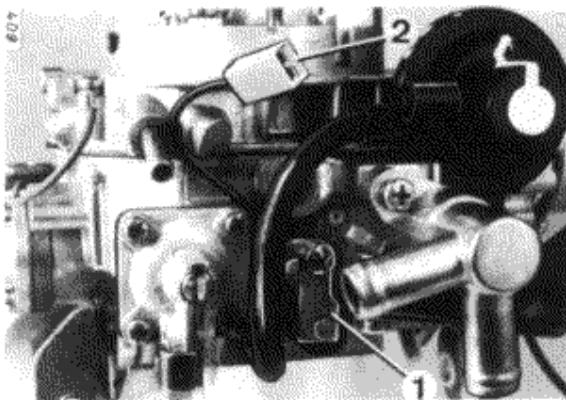


fig. 7

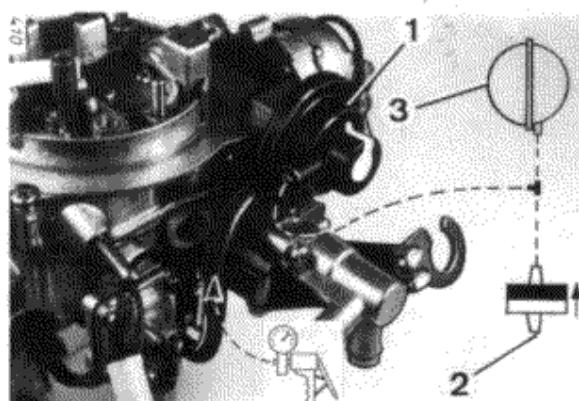


fig. 8

2.7 Leptir sauga

Uvjeriti se da se leptir sauga potpuno zatvara u startnoj poziciji leptira gasa. Ako je neophodno, provjeriti zazor "A" (slika 9) i ako je neophodno, podešiti.

- a) podešavanje zazora "A" (slika 9)
 - ukloniti poklopac sauga i gurnuti polugu (1) u pravcu strelice
 - Provjeriti zazor "A", ako je neophodno, korigovati savijanjem poluge (2)

Zazor "A": 0,2 – 1,0 mm

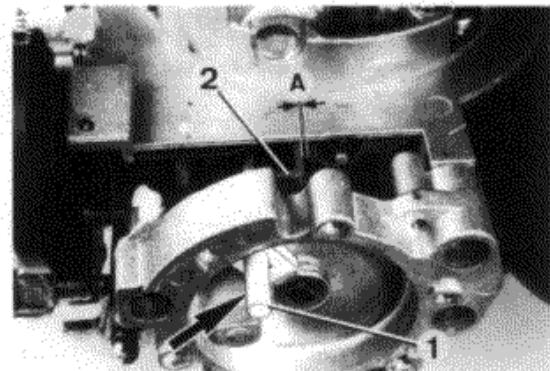


fig. 9

- b) Zazor leptira sauga "a" (veći) (slika 10 i 11)
 - stvoriti razliku pritiska u korektoru sauga, vidi poglavlje A2.6
 - gurnuti polugu (1) u smjeru strelice i provjeriti zazor prema slici
 - podešiti pomoću vijka za podešavanje (2)
- c) Zazor leptira sauga "a" (manji)
Podešava se sa skinutim karburatorom, vidi poglavlje B.2.4

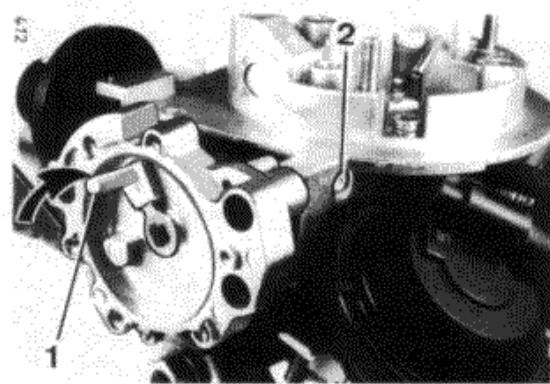


fig. 10

2.8 Voštani element (slika 12)

Pažnja: Ne izvlačiti ili na silu gurati osovinicu voštanog elementa (postavljeno fabrički)

- Dovesti priključke rashladne tečnosti na 20°C
- Opteretiti osovinicu voštanog elementa sa cca 30 N i provjeriti dimenziju (A).

Nominalna vrijednost: $A = 2,0 \pm 1 \text{ mm}$

- Ako je neophodno, zamjeniti priključke rashladne tečnosti

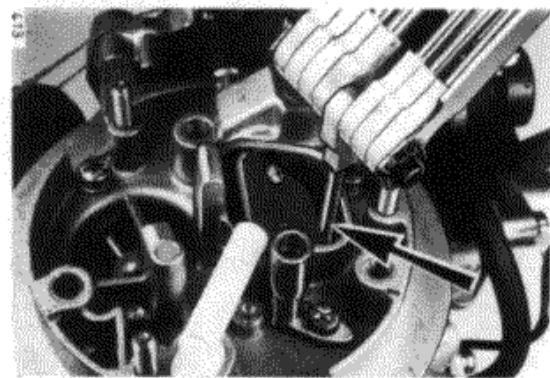


fig. 11

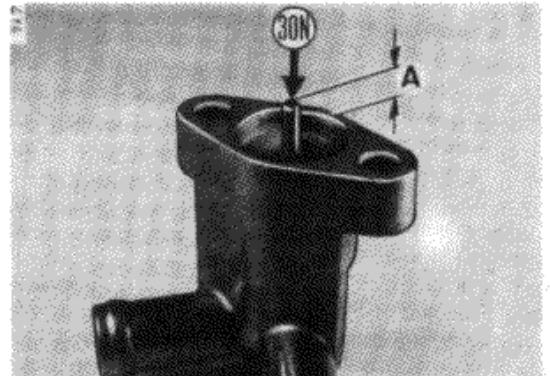


fig. 12

3. Ispitivanje uređaja za kontrolu leptira gasa (slika 13 i 14)

Na slikama 13 i 14

- A Pozicija usporavanja (klip potpuno uvučen)
- B pozicija štangasa
- C Pozicija za klima uređaj
- D Startna pozicija
- 1 priključak (smeđi)
- 2 priključak (žuti)
- 2a kontrolni ventil za poziciju štangasa "B" (za podešavanje broja obrtaja)
- 3 priključak (rozi)
- 3a kontrolni ventil za poziciju za klima uređaj "C" (za podešavanje broja obrtaja sa uključenom klimom)
- 4 potporni vijak

- Zatvoriti priključke (2 i 3) ako postoje.
- Priklučiti vakuum tester ili ručnu vakuum pumpu na priključak (1) i stvoriti razliku pritiska (cca 650 mbar). Klip mora biti potpuno uvučen (Pozicija "A") i na radnoj temperaturi tečnosti za hlađenje mora postojati zazor između potpornog vijka (4) i klipa. Ako ovo nije moguće ili u slučaju pada razlike pritiska, zamjeniti uređaj.
- Otvoriti priključak (2)
Klip se pomjera u poziciju "B" i ne mijenja poziciju. Ako je potrebno zamjeniti uređaj.
- Otvoriti priključak (3) (samo u slučaju kada ima klima uređaj)
Klip se dalje kreće u poziciju "C" i ne mijenja poziciju. Ako je potrebno zamjeniti uređaj.

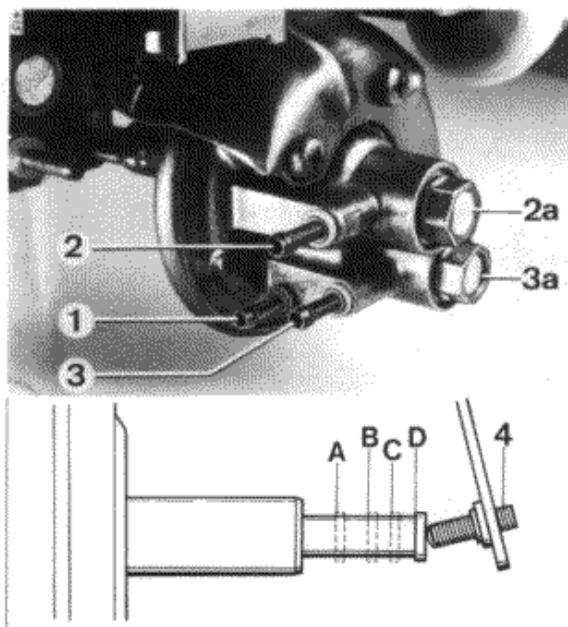


fig. 13

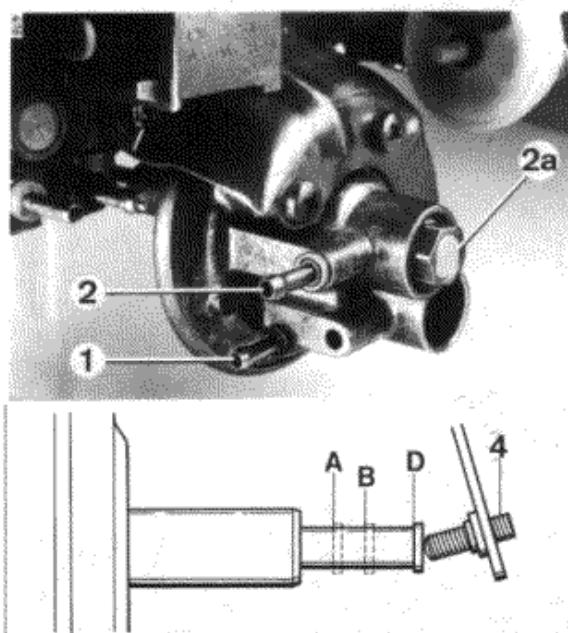


fig. 14

4. Zatvaranje dovoda goriva pri gašenju (Slike 15-17)

Uslovi: Uredaj za kontrolu leptira gasa u dobrom stanju.

- Upaliti motor.
- Izvući priključak iz električnog ventila (1).
Ako se motor ugasi, električni ventil je ispravan.
Ako motor nastavi raditi i isključi se samo električni ventil (1), i termo-vremenski ventil (2), treba provjeriti snabdijevanje strujom i crijeva.

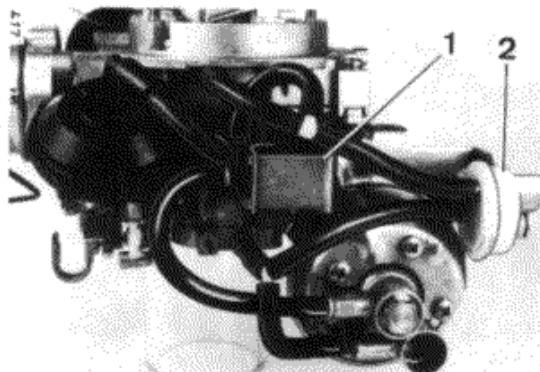


fig. 15

4.1 Električni ventil (slika 16)

- Provjeriti dovod struje sa datim kontaktom.
- Priklučiti ručnu vakuum pumpu kako je prikazano na slici i stvoriti razliku pritisaka.
Uključen kontakt = ventil propušta
Isključen kontakt = ventil ne smije propuštati
- Ako je potrebno zamjeniti električni ventil.

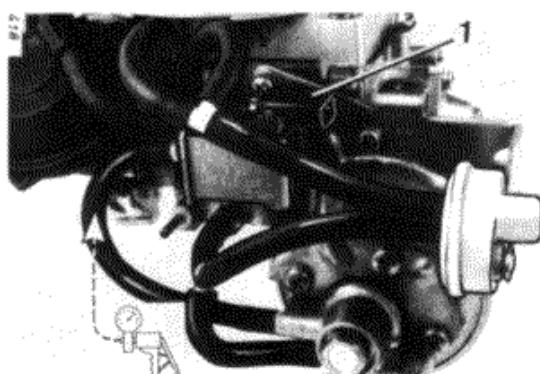


fig. 16

4.2 Termo-vremenski ventil (slika 17)

- Provjeriti dovod struje
- Priklučiti ručnu vakuum pumpu kako je prikazano i stvoriti razliku pritisaka.
Termo-vremenski ventil (2):
iznad $+15^{\circ}\text{C}$ = ventil je zatvoren
ispod $+4^{\circ}\text{C}$ = ventil propušta
- Spojiti omettar kako je prikazano
Nominalna vrijednost: na $20 - 30^{\circ}\text{C} = 6 \pm 1,5\ \Omega$
- Ako je potrebno zamjeniti termo-vremenski ventil.

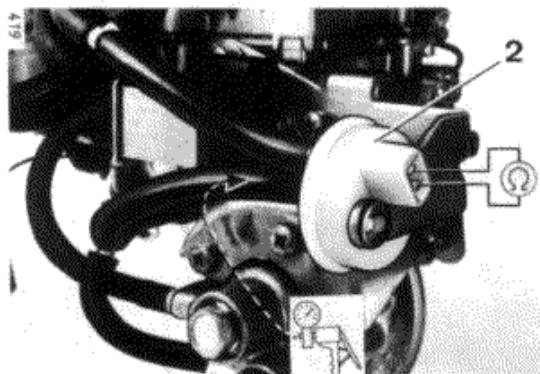


fig. 17

5. Faza II (slika 18)

- Priklučiti ručnu vakuum pumpu kako je prikazano i stvoriti razliku pritisaka.
- U slučaju pada pritiska, depresiona crijeva ili membrana nije ispravna.
- Ako je potrebno, zamjeniti.

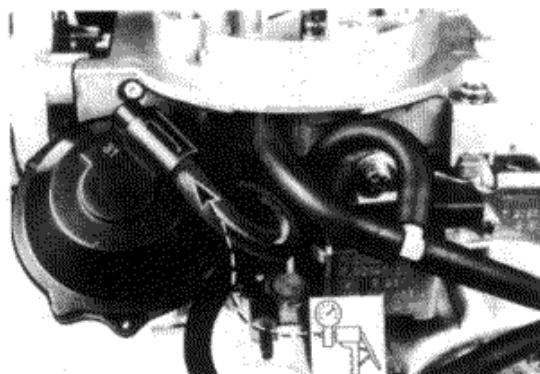


fig. 18

6. Filter na ulazu goriva (slika 19)

Prije nego se karburator očisti, ukloniti filter (strelica).

Filter se može izvući odvrtanjem vijka M3 čime se omogućava da se izvuče.

U principu, filter bi trebalo zamjeniti.

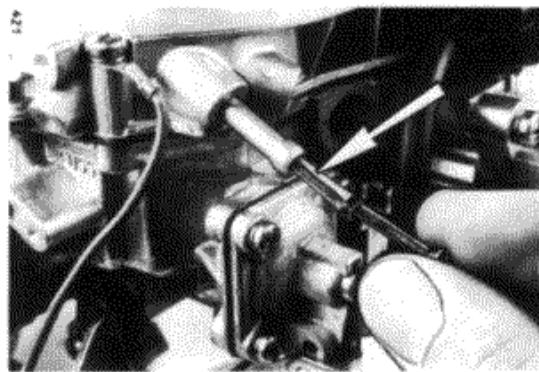


fig. 19

7. Kontrola gasa

7.1 Kod manuelnog mjenjača

- Podesiti sajlu gasa tako da se položaj potpune otvorenosti leptira gase postiže kada se papučica gase nalazi u krajnjem položaju (maksimalni zazor 1mm)

7.2 Kod automatskog mjenjača (slike 20 i 21)

Uslovi:

Tečnost za hlađenje u voštanom elementu na radnoj temperaturi (klip voštanog elementa mora biti izvučen)

- Potpuno uvući klip uređaja za kontrolu leptira gase pomoću ručne vakuum pumpe. Leptir gase mora biti potpuno zatvoren.
- Povući oklop sajle (1) u smjeru strelice da ne bude nikakvog zazora.
- Okrenuti vijak (2) bez zatezanja do upornjaka (4) i pritegnuti kontra maticom (3) sa 10 Nm.

Provjera podešenosti

- Pritisnuti pedalu gasa dok se ne dostigne vrijednost pritiska punog gasa. Poluga leptira gase (5) mora dodirivati upornjak punog gasa na kućištu karburatora i opruga (6) ne treba biti pritisnuta.
- Pritisnuti pedalu gasa više od punog gasa dok se ne dosegne do upornjaka (kickdown). Opruga (6) sada mora biti sabijena ($a = \text{cca } 8 \text{ mm}$).

Slika 20 Pozicija poluge gase pri usporavanju

Slika 21 Pozicija poluge gase pri punom gasu

A = Pozicija sajle gase pri punom gasu

B = kick-down pozicija sajle gase

a = put sajle gase od punog gasa do kick-down pozicije pedale gase

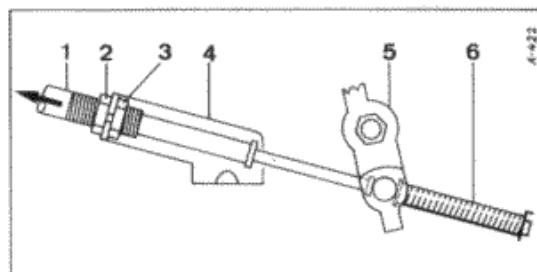


fig. 20

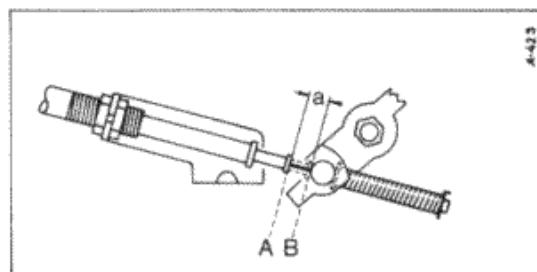


fig. 21

8. Zagrijavanje zraka

Dovod za hladni ili topli zrak otvara se u zavisno od temperature temperaturnog regulatora (14) slika 36.

Dovod hladnog zraka: iznad cca 20°C

Dovod toplog zraka: ispod cca 20°C.

B. PODEŠAVANJA, karburator skinut sa auta

1. Osnovna podešavanja leptira gase

Pažnja: Potporni vijak leptira gase (strelica) slika 22 faze I i faze II su osigurani, tako da se ne mogu provoditi nikakva osnovna podešavanja.

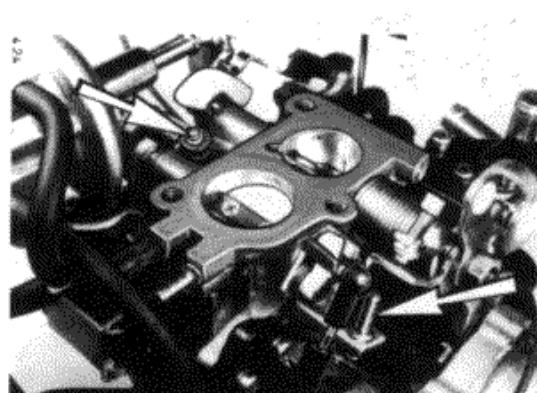


fig. 22

2. Uređaji za hladni start

2.1 Krivuljar perioda zagrijavanja, kontrolna pozicija (slika 23 i 24)

Podešavanje je potrebno samo u slučaju da je zaštitna boja vijka (3) oštećena ili ako je očigledno da je krivuljar (4) razdešen.

- Potpuno povući uređaj za kontrolu leptira gasa pomoću ručne vakuum pumpe.
- Odvrtuti voštani element i pričvrstiti ispitni alat (2) sa instalisanom osovinicom dužine 8,15 mm. Uveriti se da je klip (1) u pravoj poziciji.
- Neznatno odvrtuti vijak (3).
- Pažljivo gurnuti krivuljar zagrijavanja (4) prema osovinici (5) pomoću odvijača.
- Pritegnuti vijak (3)
- Podmazati krivuljar (strelica) slika 24 sa Molykote.

Provjera podešenosti

- Vrlo malo otvoriti leptir gasa i ponovo polako zatvoriti. Osovinica (5) se automatski mora vratiti na početnu poziciju, slika 24.

2.2 Zazor leptira gasa, pozicija zagrijavanja (slike 25-27)

Podešavanje je potrebno samo onda kada je vijak za podešavanje (9) očigledno razdešen.

Uslovi: Krivuljar zagrijavanja je ispravno podešen, vidi poglavlje B.2.1.

- Potpuno povući uređaj za kontrolu leptira gasa pomoću ručne vakuum pumpe.
- Odvrtuti voštani element i privrnuti ispitni alat (2) sa osovinicom dužine 2 mm. Provjeriti da li je klip (1) u ispravnom položaju.
- Provjeriti zazor prema strelici slika 27 i, ako je potrebno, podesiti kako slijedi:
- Odviti vijak (6)
- Pritisnuti polugu 7 i 8 i popraviti zazor prema slici 27 pomoću vijaka za podešavanje (9).
 - U smjeru kazaljke = manje
 - U suprotnom smjeru = više
- Pritisnuti polugu 7 i 8 i privrnuti vijak (6).
- Privrnuti voštani element.

2.3 Test curenja korektora sauga (slika 28 i 29)

Uslovi:

Skinut poklopac sauga.

Vakuum tester (3) spojen kako je prikazano na slici 29, kontrolni ventil (4) zatvoren.

- Držati leptir sauga zatvoren držanjem poluge (1) i stvoriti razliku pritiska od 750 mbar (preopteretiti korektor).
- Oslobođiti polugu (1) i zatvoriti priključak (5) pomoću čepa (6)
- Stvoriti razliku pritiska od cca 750 mbar.
- Isključiti vakuum tester i provesti test curenja. U slučaju pada pritiska, zamjeniti korektor.

2.4 Leptir sauga (slika 28-30)

Uslovi: vidi poglavlje B2.3, dodatno podesiti zazor "A" slika 9.

- a) Zazor "a" (veći)
 - zatvoriti priključak (5) pomoću čepa (6) i stvoriti razlika pritisaka (cca. 750 mbar).
 - Lagano pustiti polugu (1) u smjeru strelice i provjeriti zazor prema slici 30. Podesiti pomoću vijka (2)
- b) Zazor "a" (manji)
 - Provjera i podešavanje su potrebni samo ako je zaštita (8) oštećena ili korektor sauga zamijenjen.
 - Ukloniti čep (6) sa priključka (5) i isključiti vakuum tester.
 - Stvoriti razliku pritiska od 200 ± 50 mbar gurajući polugu (1) u smjeru strelice i provjeriti zazor prema slici 30. Korigovati pomoću navrtke (7)
 - Postaviti poklopac sauga i poravnati oznake.

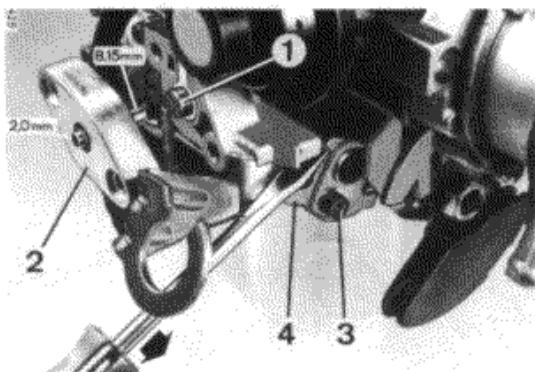


fig. 23

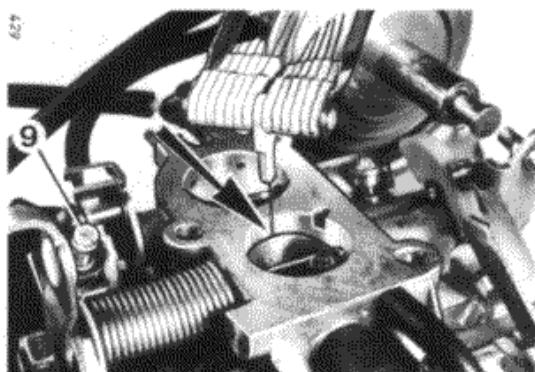


fig. 27

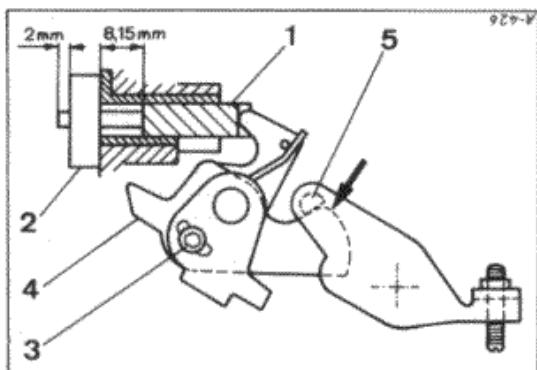


fig. 24



fig. 28

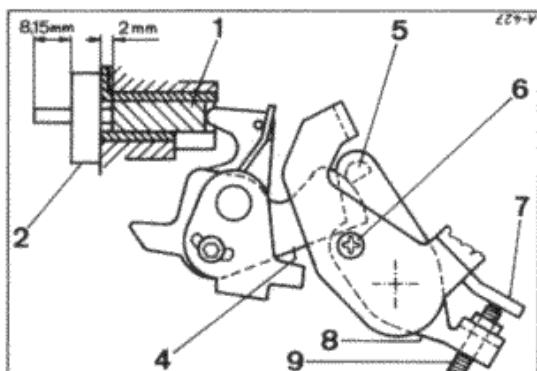


fig. 25

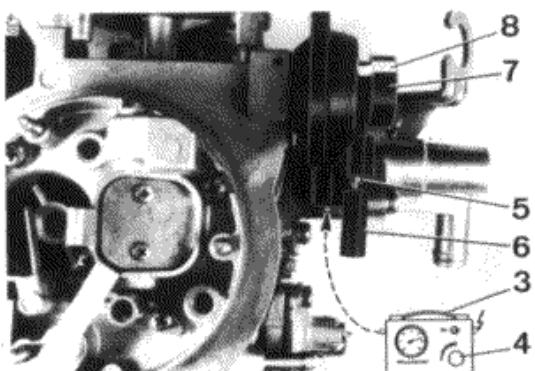


fig. 29

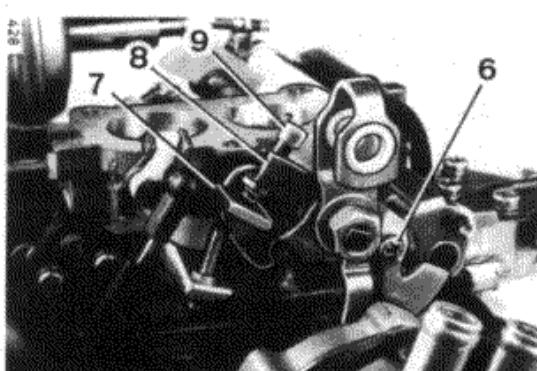


fig. 26

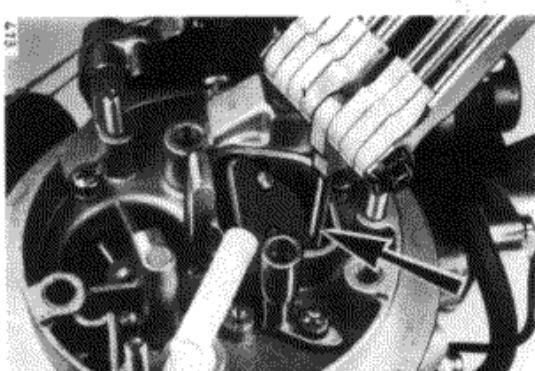


fig. 30

3. Pumpa za obogaćivanje smjese

3.1 Smjer ubrizgavanja (slika 31)

- Skinuti poklopac karburatora
- Pritisnuti injektorsku cijev tako da je mlaz goriva usmjeren na grlo (strelica)

3.2 Količina ubrizgavanja (slike 32-34)

Uslovi:

Komora mora imati normalnu količinu goriva za vrijeme mjerjenja, tj gorivo se mora dopunjavati.

- Koristiti uređaj za testiranje karburatora.
- Postaviti vijak M8 (strelica) slika 32 između poluge i tijela karburatora.
- Zatvoriti priključak (1) i, ako postoji (2), slika 33.
- Spojiti ručnu vakuumnu pumpu kako je prikazano na slici 33 i stvoriti razliku pritiska (cca 650 mbar); klip za kontrolu leptira gasa mora biti potpuno uvučen.
- Ravnomjerno i potpuno otvoriti i zatvoriti leptir gasa 10 puta (cca 1s/otvaranju). Sačekati cca 3 sekunde između otvaranja.
- Potrošenu količinu goriva podijeliti sa 10 i uporediti sa nominalnom vrijednošću.
- Korigovati količinu ubrizgavanja pritezanjem vijka (3) i okretanjem krivuljara (4).
- U smjeru + povećava se količina ubrizgavanja
- U smjeru - smanjuje se količina ubrizgavanja

Napomena: Provjeriti da li je klizač (1) slika 25 u ispravnom položaju.

- Ukloniti vijak (strelica) slika 32.

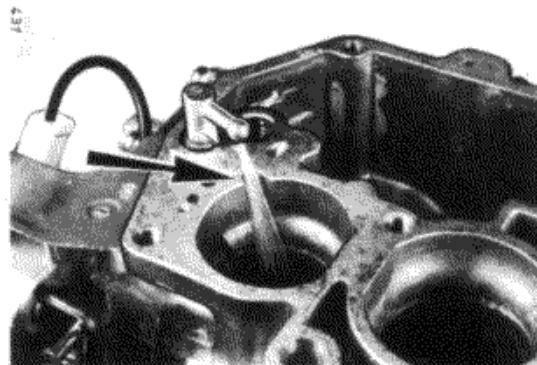


fig. 31

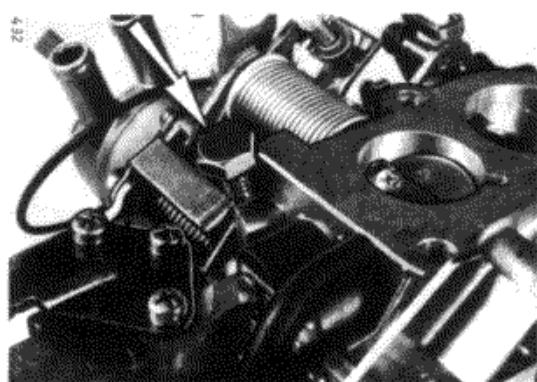


fig. 32

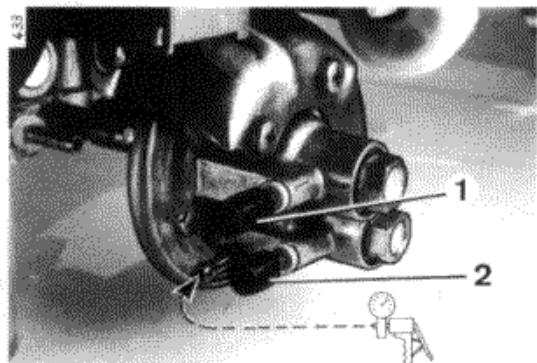


fig. 33

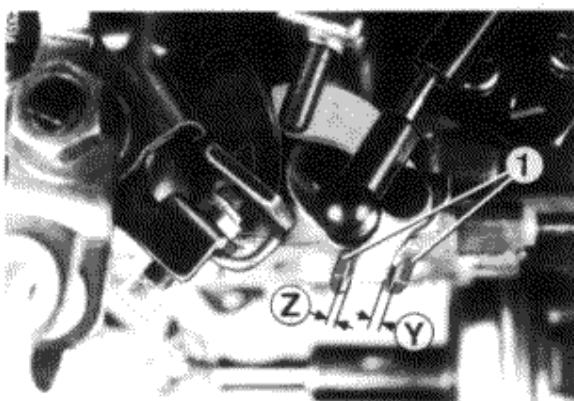


fig. 35

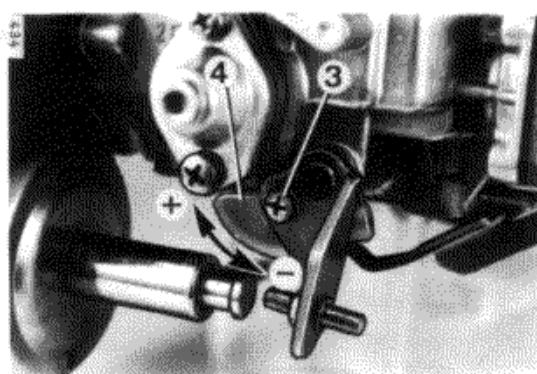


fig. 34

C. RASPORED PRIKLJUČAKA I VAKUUM CRIJEVA

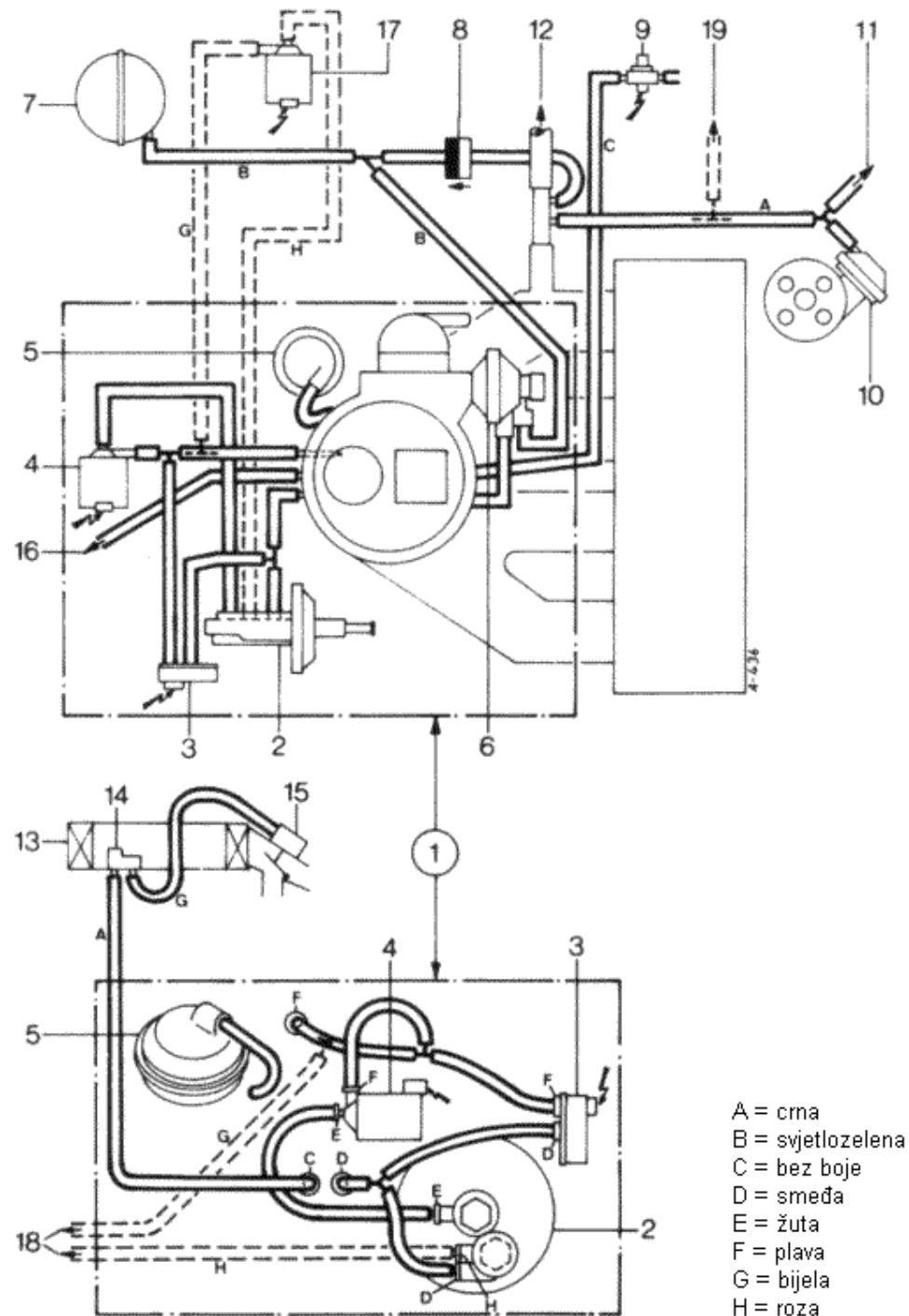


Fig. 36

Legenda za sliku 36 (isprekidane linije su za modele sa klima uređajem)

- | | |
|--|--|
| 1 karburator | 10 vakuum, razvodna kapa |
| 2 uređaj za kontrolu leptira gasa | 11 za mjerac potrošnje goriva (ECON) |
| 3 termo-vremenski ventil | 12 prema servo uređaju |
| 4 kontrolni ventil usporavanja | 13 filter zraka |
| 5 vakuum faze II | 14 regulator temperature |
| 6 vakuum korektora sauga | 15 vakuum |
| 7 rezervoar vakuma | 16 prema temperaturnom regulatoru (14) |
| 8 nepovratni ventil | 17 električni prekidač |
| 9 prekidač usporavanja za indikaciju izmjene brzine (samo za manuelne mjenjače) | 18 prema električnom prekidaču (17) |
| | 19 prema klima uređaju |

D. PODACI ZA PODEŠAVANJE

Napomena: Ovi podaci za podešavanje su validni samo dok se ne izdaju specifikacije modela

| Vrsta mjenjača | Manuelni | Automatski |
|--|------------------------|---------------------------------|
| Broj karburatora | 7.17852.00 | 7.17852.01 |
| Broj obrtaja štangasa (1/min) | 750 \pm 50 | 750 \pm 50 |
| Vrijednost emisije pri štangasu (% CO vol) | 1,0 \pm 0,5 | 1,0 \pm 0,5 |
| Zazor leptira sauga (mm) | "a" "a ¹ | 1,8 \pm 0,15 4,0 \pm 0,2 |
| Zazor leptira gasa, pozicija zagrijavanja (mm) | | 0,45 – 0,5 |
| Otpuštanje i pozitivno zatvaranje Faze II (mm) | "Y" "Z" | 1,0 \pm 0,3 0,5 \pm 0,3 |
| Količina ubrizgavanja (cm ³ /otvaranju) | | 1,1 \pm 0,2 |

TABELA ZA DIJAGNOSTIKU KVAROVA

| Pritužba | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Problemi sa hladnim startom (trzanje) | • | • | | | | | | | | | | | | | | | • | | | | | |
| Stabilizacija rada motora (gašenje nakon hladnog starta) | | • | • | • | | | • | | | | | | | | | | • | | | | | |
| Štangas na hladnom (previsok/prenizak) | • | | | • | • | • | | • | | • | • | | | | | | • | | | | | |
| Vožnja sa hladnim motorom (slabo reagovanje, trzanje) | • | • | • | • | • | | | | • | | • | • | • | | | | • | | | | | |
| Automatski saug se ne isključuje potpuno ili se isključuje prekasno | | • | | | • | • | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zagrijavanje (početak duži od 5 s) | | | | | | | | | | • | | | | | | • | • | • | | | | • |
| Štangas (neujednačen, previsok, prenizak) | | | | | | | • | | | • | • | | • | • | | | • | | | | | |
| Štangas ili CO previsoki (ne mogu se podesiti) | | | | | | • | • | | | | | • | | • | | | | • | | | | |
| Progresija za vrijeme ubrzavanja (trzanje) | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | • | | | | | • |
| Progresija pri visokim brojevima obrtaja (faza II) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | |
| Detonacije iz izduvne cijevi prilikom usporavanja | | | | | | | | | | | • | • | | | | | • | | | | | |
| Snaga (premala, neodazivanje pri punom gasu) | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | • | • | • | |
| Prevelika potrošnja goriva | | • | | | • | • | | • | | | • | • | | • | • | • | | | • | | • | • |

| Rb. | Uzrok | Popravka |
|-----|---|---|
| 1 | Leptir sauga ne zatvara potpuno | Podesiti uređaj za startovanje/provjeriti bimetalnu oprugu |
| 2 | Leptir sauga ili poluge se teško pomjeraju ili su zaglavljeni | Osiguarati slobodno kretanje |
| 3 | Zazori leptira sauga "a ¹ " i "a" pogrešni | Podesiti |
| 4 | Korektor sauga i pripadajući dijelovi u kvaru ili propuštaju | Provjeriti, ako je neophodno, zamjeniti dijelove |
| 5 | Grijanje sauga, predgrijač usisne grane i termoprekidač u kvaru | Provjeriti grijач sauga, termoprekidač i kontakte; provjeriti protok rashladne tečnosti |
| 6 | Voštani element u kvaru ili protok rashladne tekućine blokiran | Provjeriti, ako je neophodno, zamjeniti |
| 7 | Uređaj za kontrolu leptira gasa ili spojna crijeva u kvaru | Provjeriti, ako je neophodno, zamjeniti |
| 8 | Usporavanja | Provjeriti, ako je neophodno, zamjeniti |
| 9 | Grijanje bajpasa u kvaru | Provjeriti grejni element PTC-a, ako je neophodno, zamjeniti |
| 10 | Isparavanje goriva (motor presaugao) | Pedalu gasa pritisnuti do kraja i upaliti motor/ probati s drugom vrstom goriva |
| 11 | Pozicija štangasa pogrešna | Podesiti |
| 12 | Regulacija zraka štangasa začepljena ili u kvaru | Očistiti, ako je neophodno, zamjeniti |
| 13 | Količina ubrizgavanja | Provjeriti, ako je neophodno, podesiti |
| 14 | Ventil obogaćivanja parcijalnog opterećenja u kvaru | Zamjeniti |
| 15 | Igličasti ventil nivoa propušta | Očistiti ventil, ako je neophodno, zamjeniti iglicu |
| 16 | Plovak neispravan/pogrešan nivo goriva | Zamjeniti plovak |
| 17 | Falš zrak na zaptivkama ili prirubnici | Zamjeniti zaptivke |
| 18 | Leptiri gasa se ne otvaraju u potpunosti | Podesiti kontrolu gasa |
| 19 | Vakuum faze II propušta | Zamjeniti |
| 20 | Podešenost ubrizgavanja nije prema specifikaciji | Zamjeniti brizgaljke |
| 21 | Neispravan rad | Startovati prema uputstvima |
| 22 | Radni uslovi | Mjerenje potrošnje: |